

P22 / T22

Tubi senza saldatura trafilati a freddo per scambiatori di calori e per forni.
Cold drawn Seamless tubes for exchangers and boilers.

Qualità e numero / quality and number: P22 / T22 • 1.7380
Norme / standard: ASTM A335 / A213 • EN 10216-2

Composizione chimica + caratteristiche meccaniche e stato di fornitura ASTM A335 / A213
Chemical comp. + mechanical properties and delivery conditions acc. To ASTM A335 / A213

Composizione chimica % / Chemical composition %						
C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,05 ÷ 0,15	0,30 ÷ 0,60	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,025	1,90 ÷ 2,60	0,87 ÷ 1,13

Stato di fornitura / delivery conditions	Rm	R _{p0,2} /ReH	A (%)	Brinell HB
+ normalize and temper	≥ 415	≥ 205	30/20	-

Composizione chimica + caratteristiche meccaniche e stato di fornitura EN 10216-2
Chemical composition + mechanical properties and delivery conditions acc. to EN 10216-2

Composizione chimica % / Chemical composition %						
C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,05 ÷ 0,15	0,30 ÷ 0,60	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,025	1,90 ÷ 2,60	0,87 ÷ 1,13

Stato di fornitura / state of supply	Rm	R _{p0,2}	A (%)	Brinell HB
+ normalize and temper	≥ 415	≥ 205	30/20	-

Tolleranze su diametri e spessore / Ø and wall thickness tolerances
Da norma oppure su richiesta secondo fattibilità / Standard or on demand

Certificato di collaudo 3.1 / 3.1 certificate according to EN10204 and ISO10464
Controlli ND Eddy Current e Marcatura su tutta la lunghezza secondo richieste del cliente /
Eddy Current test and tube marking on demand (TRF, Norma, Dimensione, Grado acciaio,
Stato di fornitura, n° di colata, n° identificativo di commessa).