

**P11 / T11**

**Tubi senza saldatura trafilati a freddo per scambiatori di calori e per forni  
Cold drawn Seamless tubes for exchangers and boilers**

**Qualità e numero / quality and number: P11 / T11 • 1.7338  
Norme / standard: ASTM A335 / A213 • EN 10216-2**

**Composizione chimica + caratteristiche meccaniche e stato di fornitura ASTM A335 / A213  
Chemical comp. + mechanical properties and delivery conditions acc. To ASTM A335 / A213**

Composizione chimica % / Chemical composition %						
C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,05 ÷ 0,15	0,30 ÷ 0,60	0,50 ÷ 1,00	≤ 0,025	≤ 0,025	1,00 ÷ 1,50	0,44 ÷ 0,65

Stato di fornitura / delivery conditions	Rm	R <sub>p0,2</sub> /ReH	A (%)	Brinell HB
NBK + S	≥ 415	≥ 205	30/20	-

**Composizione chimica + caratteristiche meccaniche e stato di fornitura EN 10216-2  
Chemical composition + mechanical properties and delivery conditions acc. to EN 10216-2**

Composizione chimica % / Chemical composition %						
C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,05 ÷ 0,15	0,30 ÷ 0,60	0,50 ÷ 1,00	≤ 0,025	≤ 0,025	1,00 ÷ 1,50	0,44 ÷ 0,65

Stato di fornitura / state of supply	Rm	R <sub>p0,2</sub>	A (%)	Brinell HB
NBK + S	≥ 415	≥ 205	30/20	-

**Tolleranze su diametri e spessore / Ø and wall thickness tolerances**  
Da norma oppure su richiesta secondo fattibilità / Standard or on demand

**Certificato di collaudo 3.1 / 3.1 certificate** according to EN10204 and ISO10464  
Controlli ND Eddy Current e Marcatura su tutta la lunghezza secondo richieste del cliente /  
Eddy Current test and tube marking on demand (TRF, Norma, Dimensione, Grado acciaio,  
Stato di fornitura, n° di colata, n° identificativo di commessa).