

BS4 T45 / 4 T45

Tubi senza saldatura trafilati a freddo per impieghi strutturali e aeronautici
Seamless steel cold finished tubes for structural and aeronautic purposes

Qualità / nuance: T45
Norme / standards: BS4 T45:1972 + A2:2015

Composizione chimica / Chemical composition %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,17-0,25	1,30-1,70	0,10-0,35	0,04 max	0,04 max	0,25 max	0,40 max	0,10 max

Caratteristiche meccaniche e condizioni di fornitura BS4 T45 / 4 T45 (MPa = N/mm²) Mechanical properties and state of supply acc. to BS4 T45 / 4 T45 (MPa = N/mm²)

Stato di fornitura	Rm (MPa)	R _{p0,2} /ReH (MPa)	A (%)	Brinell HB
Cold drawn and tempered (BK+S)	700 min - 900 max	620 min	>18	210-262

Tolleranze su diametri e spessore / Ø and wall thickness tolerances

Da norma oppure su richiesta secondo fattibilità / Standard or on demand

Certificato di collaudo 3.1 / 3.1 certificate according to EN10204 and ISO10464

Controlli ND Eddy Current e Marcatura su tutta la lunghezza secondo richieste del cliente / Eddy Current test and tube marking on demand (TRF, Norma, Dimensione, Grado acciaio, Stato di fornitura, n° di colata, n° identificativo di commessa).

“BS” sta per British Standard. Il BS T45 è il tubo al carbonio-manganese che fu originariamente utilizzato nei particolari di fusoliera degli aerei Spitfire e Hurricane, e da allora sempre impiegato nel settore aerospaziale per le sue alte proprietà di resistenza e facilità di lavorazione. Per la sua affidabilità continua a essere un materiale essenziale in aeronautica e motor-sport, per la creazione di strutture leggere altamente affidabili (gabbie, sedili pilota, telai ecc). E' utilizzato in particolare per gli impieghi di più alta gamma nel motor-sport e per le squadre di professionisti.